

CUT



JUSTLASER



CUT



JUST CUT

S

T

## UNSER ERFOLG BASIERT AUF LEIDENSCHAFT UND PRODUKTIVITÄT



### UNSERE ERFAHRUNG FÜR DEN ERFOLG UNSERER KUNDEN

Wir sind ein österreichisches Familienunternehmen aus Wels mit einem Expertenteam mit jahrzehntelanger Erfahrung, das Lasermaschinen entwickelt, um Anwender flexibler, produktiver und erfolgreicher zu machen. Unsere Maschinen zählen zu den „Best Of“ der Branche und gemeinsam mit unserer langjährigen Expertise bieten wir ein schlagkräftiges Werkzeug für Industrie und Gewerbeunternehmen. Ob Metalle, Holz, Acryl, Kunststoffe oder Textilien, wir gravieren, schneiden und markieren die verschiedensten Materialien. Dabei verfolgen wir jeden Tag mit Leidenschaft das gleiche Ziel: die Wünsche unserer Kunden verwirklichen.

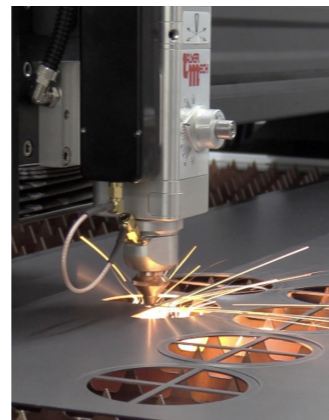
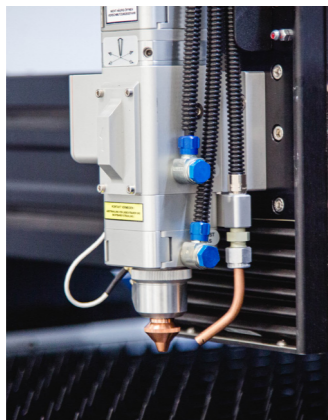
## DER SPEZIALIST FÜR METALLSCHNITTE

JustCut ist ein kompaktes Faserlasersystem, ausgestattet mit JPT-Faserlaserquellen mit einer Leistung von bis zu 3 kW, für die Verarbeitung von Blechen. Mit diesem System lassen sich eine Vielzahl von Metallen wie Edelstahl (V2A, V4A), Stahl, Aluminium, Messing und Kupfer schneiden.

Das Hyperdual-System unserer Laser verfügt über einen doppelten Servomotor Antrieb auf einer Zahnstange in Y-Richtung und über Linearmotoren in X-Richtung. Dadurch erreicht er stark verbesserte Geschwindigkeiten, Beschleunigung und Genauigkeit.

### NESTING (AUTOMATISCHE VERSCHACHELUNG)

Die Nesting-Technologie, oder auch verschachteln genannt, ist eine innovative Softwarelösung, die mit unserem Laser Cutter mitgeliefert wird und eine optimale Anordnung der zu schneidenden Teile auf dem Material gewährleistet. Diese Technologie spart Zeit, reduziert Materialverschnitt und erhöht die Effizienz des Laser Cutters.



## INNOVATIVE FEATURES

### STRAHLFÜHRUNG

Jedes JustCut-System verfügt über einen Autofokus-Laserkopf Lasermech-FiberMini AF und eine einfach zu installierende Schutzlinse, welche die Fokussierlinse schützt. Die gesamte Strahlführung ist sicher abgedichtet und mit Druckluft gespült, um Staub und andere Partikel fernzuhalten.

### SICHERHEITSGEHÄUSE

Dank einem Sicherheitsgehäuse der Klasse 1 kann die Platzierung des Systems auch in Bereichen mit hohem Betriebsaufkommen gewährleistet werden, wie zum Beispiel in stark frequentierten Fabrikhallen. Durch spezielle Polycarbonat-Fenster wird maximale Lasersicherheit gewährleistet.

### JPT-FASERLASER

Die JPT-Hochleistungsfaserlaser vereinen nicht nur die beste Performance und eine hohe Betriebsverlässlichkeit, sondern bestechen auch durch ihr modulares Design. Mit der vertikalen Integration der intern gefertigten Laserpumpdioden sowie der Fasertechnologie wird auf Qualität besonders Wert gelegt. Die JPT-Laserquellen zeichnen sich durch ihre exzellente Strahlqualität und den langzeitgetesteten Reflexionsschutz aus.

### COMPUTER

Wir liefern jedes JustCut-System inklusive Hochleistungsrechner mit dem Betriebssystem Windows OS. Der Computer kommuniziert bedienerfreundlich über den schnellsten Weg via KCAM-Lasersoftware mit dem Laser.

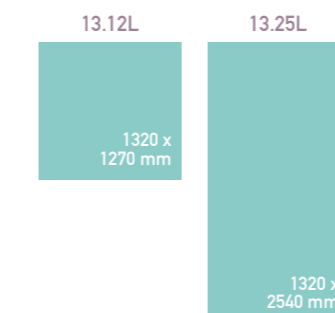
### PROGRAMMIERBARE GASVERSORGUNG

Um Ihre Schneidenresultate zu optimieren, können Sie bis zu drei Prozessgase (Argon, Sauerstoff, Stickstoff) anschließen und nutzen. So lässt sich beispielsweise Edelstahl schnell mit Sauerstoff durchstechen und automatisch auf ein Stickstoff-Hilfsgas für das Schnittprofil umschalten. Das führt zu einem Ergebnis mit hervorragender Kantenqualität und einem gratfreien Schnitt.

### FRONT- UND SEITENZUGANG

Der JustCut verfügt über zwei praktische Schiebetüren an beiden Enden des Lasersystems. Auf beiden Seiten sind außerdem verschiebbare Zugangsfenster installiert. Die Vielzahl der Zugangspunkte gewährleistet, dass die Arbeitsfläche von allen Seiten leicht erreicht werden kann.

## OPTIONALE AUSSTATTUNGEN



### RUNDGRAVURVORRICHTUNG

Dank der Rundgravurvorrichtung können Sie abgerundete und zylindrische Werkstücke, wie beispielsweise Rohre von bis zu 153 mm Durchmesser bearbeiten.

### KAMERA

Das optionale k-vision-Paket ist eine vlldurchdachte Hardware- und Software-Lösung, die es erlaubt, bedrucktes Material passgenau zu schneiden.

«DAS SEHR GUTE PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS SOWIE EINFACHSTE UND INTUITIVE HANDHABUNG ZEICHNEN FÜR UNS DEN JUSTCUT AUS.»

Dr. Daniel Pies  
Praeciso GmbH



## BEWÄHRTE SOFTWARE

KCAM ist ein speziell angefertigtes Softwarepaket zum Laserschneiden. Durch jahrelange Forschung und konstruktives Kundenfeedback hat sich KCAM zu einer branchenführenden Laserbearbeitungssoftware entwickelt. Die Software stellt Materialeinstellungen und Softwareparameter innerhalb komfortabler Benutzeroberflächen ein. Mit der Verwendung vom PDF-Konverter-Tool können Sie sich einfach mit gängigen Softwareprogrammen wie Solid Works, AutoCAD LT, Adobe Illustrator und vielen mehr verbinden. KCAM wird ständig weiterentwickelt und unsere Kunden profitieren von regelmäßigen Updates.

## KCAM® FEATURES

### BEARBEITUNGSZEIT KALKULIEREN

Ein in der KCAM-Software integrierter Bearbeitungszeit-Kalkulator berechnet automatisch die Laufzeit der geladenen Datei. Mit diesem praktischen Werkzeug werden Angebotsstellungen von Aufträgen erleichtert.

### MEHRERE VEKTOREBENEN

Die KCAM-Software verfügt über mehrere Linienfarben, welche mit unabhängig voneinander definierten Parametern einzustellen sind. Die Farben können jederzeit aktiviert oder deaktiviert werden.

### JOB KORRIGIEREN

Sie müssen drei Vektoren überspringen oder vielleicht doch ein Stück im aktuellen Job zurückfahren? Kein Problem, all diese Funktionen sind in KCAM enthalten.

### SYSTEM PAUSIEREN

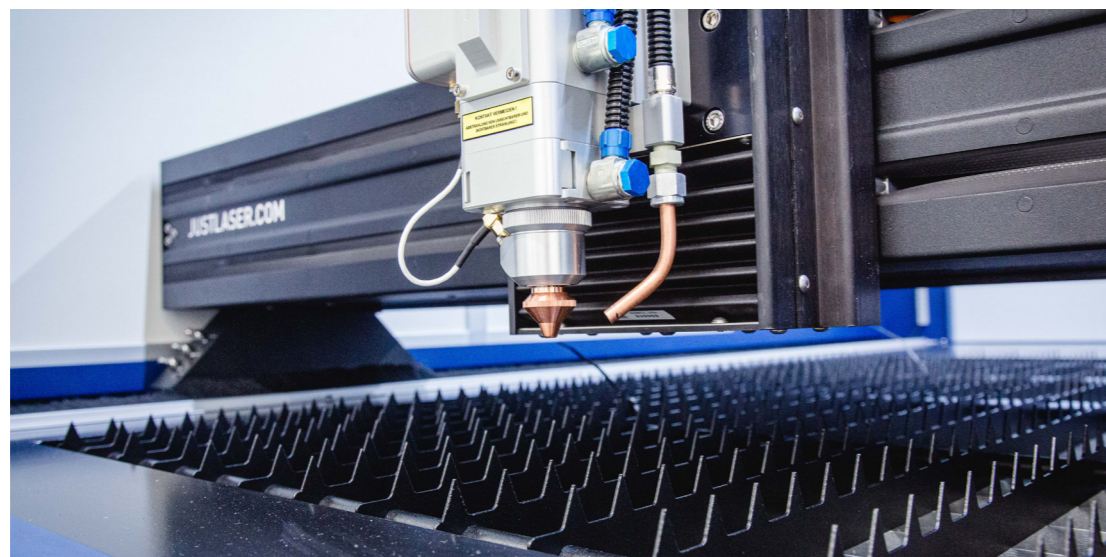
Innerhalb der KCAM-Software kann eine Vielzahl von Automatisierungspausen eingestellt werden. Dies ermöglicht eine optimale Kontrolle Ihres System-Workflows.

### ARRAY-FUNKTIONEN

Mit den Array-Funktionen können Sie schnell Kopien einzelner Teile erstellen und ein gesamtes Blatt in Sekundenschnelle mit perfekt positionierten Teilen füllen.

### PARAMETER LADEN UND SPEICHERN

Neben der Parameterdatenbank von JustLaser, können Sie auch ganz einfach eine eigene Datenbank mit Ihren Parametern und Materialien erstellen und in Bibliotheken optimal organisieren. Hier können Sie nach Dateinamen sortieren oder Ordner erstellen, um benutzerdefinierte Bibliotheken optimal zu organisieren.



## BEWAHREN SIE EINEN KÜHLEN KOPF

### ...MIT EINER WASSERKÜHLUNG VON JUSTLASER

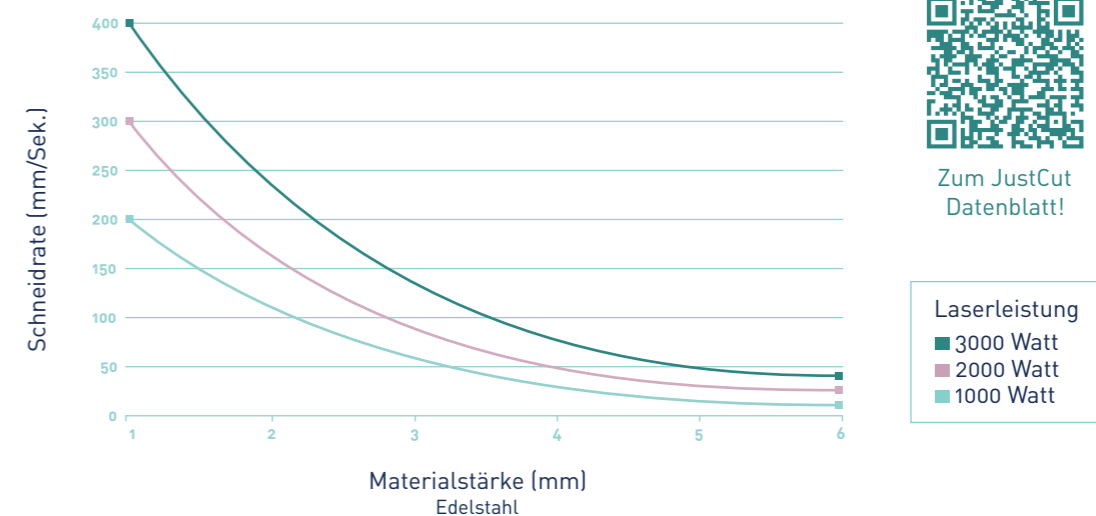
Für gleichbleibend hohe Bearbeitungsqualität ist von entscheidender Bedeutung, dass die Temperatur der Laserquelle, des Laserschneidkopfs und deren Leistungselektronik auf konstanter Temperatur gehalten werden. Die abzuführende Wärme ist proportional zur abgegebenen Leistung, d.h. es werden in kurzer Zeit stark unterschiedliche Laserleistungen abgegeben. Die Kühlung muss rasch und am besten kontinuierlich (stufenlos) nachregeln.

### UNSERE VORTEILE FÜR SIE:

- Entscheiden Sie sich für eine Lösung, die immer nur exakt die generierte Abwärme abführt und somit die Betriebstemperatur der Laserquelle konstant hält. Somit trägt diese Lösung auch zur Ressourcenschonung bei.
- Profitieren Sie von exakt gleichbleibender Bearbeitungsqualität, egal ob der Laser nach dem Wochenende eingeschaltet wird oder ob er schon seit Stunden für Sie arbeitet.



## TYPISCHE MATERIAL-DURCHSCHNITTSSCHNEIDRATE



## ABSAUGTECHNIK

Gemeinsam mit unseren spezialisierten Partnerunternehmen erstellen wir gern eine Bedarfsanalyse der notwendigen Absauglösung bei Ihnen vor Ort. Somit gewährleisten wir zuverlässigen Gesundheitsschutz und unverzichtbare Sicherheit auf allen Arbeitsplätzen, an denen Schadstoffe entstehen können. Reine Luft ist unverzichtbar für gesunde, motivierte Mitarbeiter und technisch anspruchsvolle Laseranwendungen.

office@justlaser.com

www.justlaser.com

 justlaserGmbH

 justlaser\_dach

 /company/justlaser

 justlaser\_dach



- 1. HEADQUARTER:**  
Am Thalbach 36  
AT 4600 Thalheim bei Wels
- Industriestraße B 16  
AT 2345 Brunn am Gebirge
- Oberer Luß 6/2  
DE 89155 Erbach bei Ulm
- Hagenastraße 15  
DE 85410 Haag an der Amper
- Immengarten 8  
DE 30926 Seelze bei Hannover
- Beieringsweg 14  
DE 46325 Borken
- Dechwitz Str. 10 (GWG Störmthal)  
DE 04463 Großpösna
- Cecil-Taylor-Ring 12-18  
DE 68309 Mannheim
- Eligio Brigatti 58 L2  
IT 20885 Ronco Briantino MB
- Axyslaser  
Z.A.E. de la Régale  
16 rue du Poteau  
Local B5, 77181 Courtry
- AxNum AG  
Solothurnstrasse 142  
CH 2504 Biel
- AxNum AG  
Ebnaterstrasse 70  
CH 9630 Wattwil